

EJERCICIO

2024

ASOCIACION

ASOCIACION SALUD MENTAL CIEZA Y COMARCA AFEMCE

	Nota	(Debe) Haber	
		Ejercicio N	Ejercicio N
		2024	2023
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Ingresos de la entidad por la actividad propia		307.402,60	240.025,31
a) Cuotas de asociados y afiliados		2.706,03	5.636,59
b) Aportaciones de usuarios		10.105,70	10.440,35
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones			
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		294.590,87	223.948,37
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio			
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil		776.823,86	620.980,37
3. Ayudas monetarias y otros **			
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **			
5. Trabajos realizados por la entidad para su activo			
6. Aprovisionamientos *		-6.009,96	-4.365,51
7. Otros ingresos de la actividad		-207,00	18.825,36
8. Gastos de personal *		-796.926,24	-612.499,88
9. Otros gastos de la actividad *		-185.611,87	-152.744,65
a) Servicios exteriores			
b) Tributos			
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente			
10. Amortización del inmovilizado *		-30.437,91	-25.688,79
11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio			
12. Excesos de provisiones			
13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **			
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras			
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)		65.033,48	84.532,21
14. Ingresos financieros		16,82	6,56
15. Gastos financieros *		-23.279,00	-17.477,60
16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **			
17. Diferencias de cambio **			
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **			
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)		-23.262,18	-17.471,04
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)			
19. Impuestos sobre beneficios **			
A.4) VARIACIÓN DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)		41.771,30	67.061,17
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			
1. Subvenciones recibidas			
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)		0,00	0,00
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Subvenciones recibidas*			
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)			0,00
D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)		0,00	0,00
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO			
F) AJUSTES POR ERRORES			
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL			
H) OTRAS VARIACIONES			
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)		41.771,30	67.061,17

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
FRANCISCA TERUEL JULÍA- PRESIDENTA	
JOAQUINA GÓMEZ MONTIEL- VICEPRESIDENTA	
JOSÉ Mª RODRÍGUEZ SANTOS-SECRETARIO	
JAVIER GARCÍA MOLINA-TESORERO	
JEAN MARGARTE PAINE- VOCAL	
JOSÉ GARCÍA MARÍN-VOCAL	
JACINTO RUIZ RAMOS-VOCAL	
RAMON MOLINA MARIN-VOCAL	
MANUELA MONTIEL ROJAS-VOCAL	
NOTA:	
* Su signo es negativo.	
** Su signo puede ser positivo o negativo	

